

GREMSHIELD® 450ALU25AD

FICHE TECHNIQUE

GREMSHIELD® 450ALU25AD est un système de protection thermique adhésif façonné à la demande et destiné à être collé sur le ou les composants à protéger. Le produit est un tissu de verre contrecollé d'une feuille d'aluminium sur une face et enduit d'un adhésif acrylique sur l'autre. Cet adhésif sensible à la pression est protégé par une feuille siliconée.

Ce système est principalement destiné à la protection thermique de composants soumis au rayonnement d'une source de chaleur dans le compartiment moteur d'un véhicule telle que la protection de pièces thermoplastiques soufflées ou injectées, de tubulures, de boîtiers, etc.

Températures d'utilisation	-40°C à +235°C
-----------------------------------	----------------

Coloris standard	Aluminium.
-------------------------	------------

Pouvoir adhésif	Propriétés adhésives conservées au minimum à 50%, après action prolongée des fluides tels que : <ul style="list-style-type: none">- l'huile moteur SAE10W40,- l'huile de circuit hydraulique,- un liquide de frein,- une solution saline à 3% mélangée à 50/50 avec un liquide d'essuie-glaces (30mn à +150°C).
------------------------	--



CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

En fonction de votre application et de l'environnement dans lequel évoluera ce système, nous déterminerons avec vous, le produit le mieux adapté.

GREMSHIELD® 450ALU25AD

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

(Communiquées par le sous contractant)

		Valeurs Standard	Tolérances	Normes
TISSU :				
Titrage	Fil de Chaîne	EC6-210 tex	± 5%	DIN EN 12654
	Fil de Trame	EC6-210 tex	± 5%	
Densité	Fil de Chaîne	7/cm	± 5%	DIN EN 1049
	Fil de Trame	6/cm	± 5%	
Résistance à la traction	Fil de Chaîne	175 N/m		DIN EN 12654
	Fil de Trame	175 N/m		
Masse surfacique		270 g/m ²	± 5%	DIN EN 12127
Armure		Toile		DIN ISO 9354
TISSU ENDUIT :				
Face supérieure	Enduction	Feuille d'aluminium 25µm autocollante		
	Face inférieure	Enduction	Adhésif acrylique modifié	
Epaisseur		0,7 mm	± 10%	DIN ISO 4602/E
Masse surfacique totale		525 g/m ²	± 10%	DIN EN 12127
Résistance à la traction	Fil de Chaîne	360 N/m		DIN EN 12654
	Fil de Trame	240 N/m		

PRECONISATION D'APPLICATION

- Température minimum recommandée : +12°C
- Intervalle de temps à respecter entre le collage et l'exposition à la chaleur : De 24 à 48 heures.

Pour une adhésion optimale du produit sur le support, nous vous recommandons de bien dégraisser la surface à protéger et d'appliquer avec soin le système sur la pièce (Soit à la main, soit à l'aide d'une roulette en caoutchouc).

DUREE DE PEREMPTION AVANT APPLICATION

Ces produits sont à appliquer de préférence avant la date de péremption mentionnée sur l'emballage.

Nota : Après fabrication, les performances de la masse adhésive restent optimales dans un délai maximum de 6 mois.

Nous certifions que les valeurs communiquées sont données avec le plus d'exactitude possible. Néanmoins, l'utilisation de ces valeurs relève de la seule responsabilité du client et ne saurait en aucun cas remplacer un test dans les conditions réelles d'utilisation du produit. L'évaluation doit être faite par l'utilisateur pour déterminer la compatibilité de ce produit avec une utilisation spécifique. Gremco ne saurait être tenu responsable pour toute perte ou défaut résultant de l'utilisation bonne ou mauvaise de ce produit.