

BANDE GREMLIK®

FICHE TECHNIQUE

La **BANDE GREMLIK®** est un système unique de réparation d'urgence qui s'active à l'eau.

Pas de mélange, pas de dosage !

Il s'agit d'un tissu de verre imprégné de résine polyuréthane. Ce produit révolutionnaire est prêt à l'emploi. Il suffit de plonger la bande 20 à 30 secondes dans l'eau pour commencer la réparation.

La **bande Gremlik®** s'applique avec succès sur tous les matériaux : PVC, fibre de verre, matières plastiques, métaux, caoutchouc, bois...
Elle peut être usinée, percée, poncée et peinte.

Applications

La **bande Gremlik®** convient parfaitement aux applications de réparations des tuyauteries (Tés, coudes, piquages, joints, dérivations,...), de protection contre la corrosion, de renforcement, de protection de piliers, d'isolation électrique, de barrière thermique.

Produit phare de la gamme, la **bande Gremlik®** se combine parfaitement avec les autres produits de la gamme : Mastic bi-composants **Easy-Steel®**, **Aqua-Green®**, résine / tissus **Bondaid®**, **Rubber Patch®**.

Combinée au **Gremlik® Pression** et **Gremlik® Haute Pression**, elle assure la longévité et l'étanchéité des réparations sous pression.

La **bande Gremlik®** seule est particulièrement réservée aux situations extrêmes, température élevée, résistance mécanique ou application immergée.



BANDE GREMLIK®

COMMENT UTILISER LA BANDE GREMLIK®

Couper la pression, il n'est pas nécessaire de vidanger.

Nettoyer la surface endommagée avec une toile abrasive (Substance dure qui use, polie par frottement) ou une brosse métallique, 100 mm avant et après la fuite.

Mettre les gants.

Immerger la **bande Gremlik®** 20 à 30 secondes dans l'eau.

Enrouler fermement la bande autour du tuyau, très malléable la bande se positionnera suivant la forme du support. Pour le succès de l'opération, il est important de bien serrer.

Quatre couches sont nécessaires pour une parfaite étanchéité.

Masser énergiquement la bande dans le sens de l'enroulement jusqu'au moment où le durcissement ne le permet plus.

La réparation est terminée.

Attendre 30 minutes avant de remettre en pression.

PROPRIETES TECHNIQUES

Tenue en température	-45°C à +149°C	
Tenue en température en pointe	+260°C maxi	
Nombre de brins du tissu de verre	9	
Méthode de fabrication	Enduction en continu.	
Dureté (Barcol)	53	
Tension en tenue	16000 V.	
Flexion	ASTM D 709-71	1110 bars
Tension	ASTM D 638	1715 bars
Compression	ASTM D 695-77	1832 bars
Adhésion		7 bars
Pression maxi. après polymérisation		110 bars
Acétone, HCL à 30%, Toluène	S'assouplit	Après 30 jours
Essence, Gasoil	Bon	Après 30 jours
Ethyl, Mek	Elastique	Après 30 jours

La **bande Gremlik®** est sans odeur, ininflammable et non toxique.

CONDITIONNEMENT

SG520 : 50 x 1500 mm.

SG930 : 76 x 2700 mm.

SG415 : 100 x 4500 mm

Nous certifions que les valeurs communiquées sont données avec le plus d'exactitude possible. Néanmoins, l'utilisation de ces valeurs relève de la seule responsabilité du client et ne saurait en aucun cas remplacer un test dans les conditions réelles d'utilisation du produit. L'évaluation doit être faite par l'utilisateur pour déterminer la compatibilité de ce produit avec une utilisation spécifique. Gremlik ne saurait être tenu responsable pour toute perte ou défaut résultant de l'utilisation bonne ou mauvaise de ce produit.