

GREMLIK® HAUTE PRESSION

FICHE TECHNIQUE

GREMLIK® HAUTE PRESSION est un procédé de colmatage de fuite sous pression par compression mécanique.

20 bars : Il n'est plus nécessaire de couper la pression !

Les différentes formes de cales offrent la possibilité de s'adapter aux différents trous, fissures, corrosions et formes de tuyaux. Il suffit d'utiliser la cale correspondant à la fuite et de maintenir avec un ou plusieurs feuillards en fonction des caractéristiques précises de la réparation à effectuer.

Applications

Gremlik® Haute Pression est le procédé qui consiste à compresser une pièce de caoutchouc montée sur une plaque d'acier Inox (Cale) pour boucher un trou ou une fissure en épousant la forme du tuyau (Si ce dernier présente une déformation due à une soudure ou à une courbure légère).

Le système permet la réparation de différents diamètres car le feuillard est livré en grande longueur et s'adapte automatiquement en le coupant suivant le besoin.

GREMLIK® HAUTE PRESSION

COMMENT UTILISER GREMLIK® HAUTE PRESSION

Placer le feillard dans la boucle ; plier le feillard en le rabattant sous la boucle.
Enrouler le feillard en faisant 2 tours du tuyau et en repassant le feillard dans la boucle.
Placer la cale sous le feillard.
Placer le feillard dans l'outil, tourner la manivelle jusqu'à compression totale de la fuite.
Bloquer la vis à l'aide de la clé alène et couper le feillard (Grace à l'outil de coupe monté sur l'outil).

La fuite est stoppée.

Nettoyer la surface avec une toile abrasive, 100 mm avant et après la réparation mécanique.
Mettre les gants.
Immerger la **bande Gremlik®** 20 à 30 secondes dans l'eau.
Enrouler fermement la bande autour du tube en commençant 50 à 100 mm (Suivant la largeur de la bande) en amont de la fuite, dans le sens d'enroulement du ruban élastomère.
Recouvrir complètement la réparation pour terminer 50 à 100 mm (Suivant la largeur de la bande) en aval de la partie endommagée.
Masser la bande dans le sens de l'enroulement jusqu'au moment où le durcissement ne le permet plus.

La réparation est complètement terminée avec 100% de réussite.

PROPRIETES TECHNIQUES

Après polymérisation de la bande Gremlik®

Température d'utilisation	De -45°C à +149°C
Compression maxi.	Jusqu'à 20 bars
Résistance chimique	Eau, gaz, hydrocarbures et certains acides ou solvants.

CONDITIONNEMENT

Outil de serrage.
Bande Gremlik® : SG415 et SG930.
Feillard 15 mm - Acier Inox - Longueur 30,5 m..
Boucles Scru-Lokt 19 mm - Acier Inox 201.
Cales Pipe Patch :
50,80 x 63,50 mm - 88,90 x 152,40 mm
76,20 x 88,90 mm - 88,90 x 203,20 mm
88,90 x 101,60 mm
Pour les diamètres supérieurs à 200 mm, il est bon d'ajouter une **bande Gremlik®**.
Les produits sont disponibles sur stock à l'unité ou bien sous forme de mallette.

Nous certifions que les valeurs communiquées sont données avec le plus d'exactitude possible. Néanmoins, l'utilisation de ces valeurs relève de la seule responsabilité du client et ne saurait en aucun cas remplacer un test dans les conditions réelles d'utilisation du produit. L'évaluation doit être faite par l'utilisateur pour déterminer la compatibilité de ce produit avec une utilisation spécifique. Gremco ne saurait être tenu responsable pour toute perte ou défaut résultant de l'utilisation bonne ou mauvaise de ce produit.