

GREMSEAL

FICHE TECHNIQUE

GREMSEAL sont des connexions thermorétractables étanches, constituées par une fêrulle métallique solidaire d'un manchon thermorétractable enduit intérieurement d'adhésif. Le manchon thermorétractable est réalisé en polymère étudié spécialement pour résister au sertissage de la fêrulle.

Après sertissage, il suffit de rétreindre leurs extrémités à l'aide d'un appareil à air chaud pour assurer une étanchéité complète et fiable.

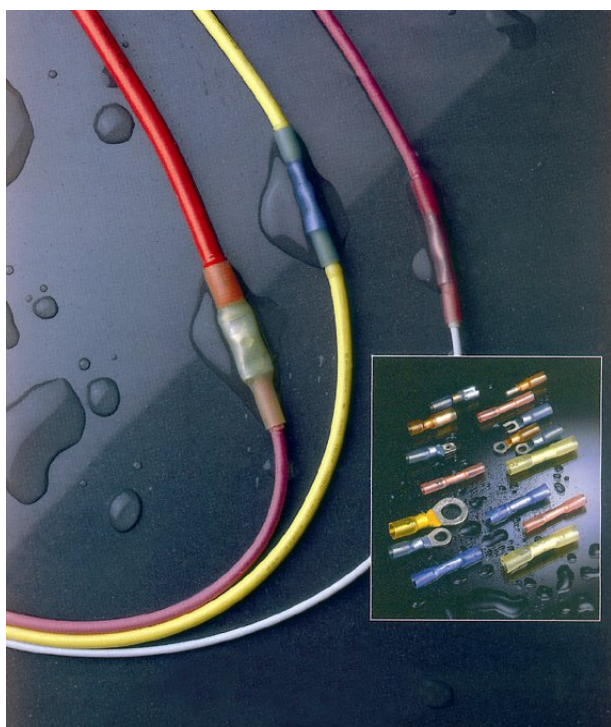
Température d'utilisation : -55°C à 110°C

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES :

AWG câbles à recouvrir (mm)	Couleur repères	Prolongateur droit	Connexion cosse ronde					Connexion en fourche		Connexion "Faston" femelle	Connexion "Faston" mâle
			Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø4	Ø5		
0,5 - 1,5	Rouge	GRS 1	CR - 2 - 40	CR - 2 - 50	CR - 2 - 60	CR - 2 - 80	CR - 2 - 100	CF - 2 - 40	/	FF - 2 - 63	FM - 2 - 63
1,5 - 2,5	Bleu	GRS 2	CR - 6 - 40	CR - 6 - 50	CR - 6 - 60	CR - 6 - 80	CR - 6 - 100	CF - 6 - 40	CF - 6 - 50	FF - 6 - 63	FM - 6 - 63
3 - 6	Jaune	GRS 3	CR - 4 - 40	CR - 4 - 50	CR - 4 - 60	CR - 4 - 80	CR - 4 - 100	CF - 4 - 40	CF - 4 - 50	/	/

AWG : American Wire Gauge

Dimensions non standard : Nous consulter



GREMSEAL

DONNEES TECHNIQUES :

(Propriétés de la gaine thermorétractable)

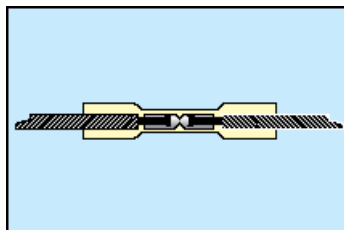
	Valeurs	Unités	Normes
PHYSIQUES :			
Température d'utilisation	-55 à 110	°C	
Température de rétreint	+150	°C	
Flexibilité à basse température (4h à -55°C)	Pas de craquelure		ASTM D 746
Résistance à la rupture	10,3	MPa mini.	ASTM D 638
Résistance à la rupture (après immersion 24h à 23°C)	10,4	MPa mini.	ASTM D 638
Allongement à la rupture	200	% mini.	ASTM D 638
Absorption d'eau	<0,5	%	ASTM D 570
Choc thermique (4h à +250°C)	Pas de craquelure		SAE-AMS-DTL-23053
ELECTRIQUE :			
Rigidité électrique	12	KV/mm mini.	ASTM D 876

PROCEDURE D'INSTALLATION

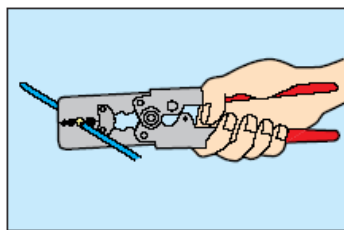
- 1) Sélectionner la référence **GREMSEAL** adaptée à la section du conducteur.
- 2) Dénuder l'isolant sur environ 8 mm aux extrémités des conducteurs et insérer les dans la fêrule métallique.



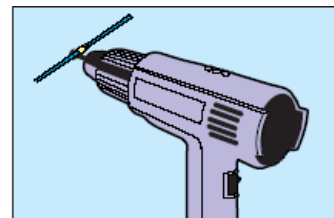
- 3) Sertir
- 4) Chauffer jusqu'à fusion de l'adhésif aux deux extrémités de la connexion



Dénuder les fils et les insérer dans la cosse.



Sertir avec la pince à sertir



Rétreindre la cosse avec le générateur d'air chaud

Nous certifions que les valeurs communiquées sont données avec le plus d'exactitude possible. Néanmoins, l'utilisation de ces valeurs relève de la seule responsabilité du client et ne saurait en aucun cas remplacer un test dans les conditions réelles d'utilisation du produit. L'évaluation doit être faite par l'utilisateur pour déterminer la compatibilité de ce produit avec une utilisation spécifique. Gremco ne saurait être tenu responsable pour toute perte ou défaut résultant de l'utilisation bonne ou mauvaise de ce produit.